

série FA Pneumaticky ovládané koaxiální ventily

Fastair

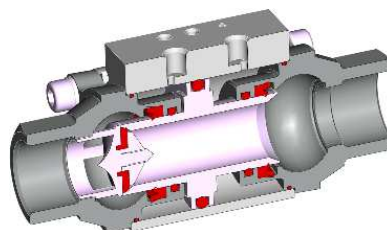
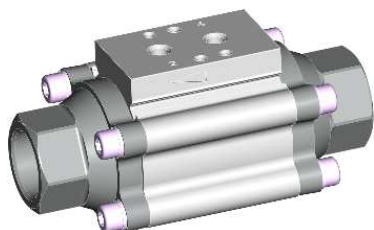


FA-15-SR-NC-A-NBR-M

Koaxiální ventil	Povrchová úprava A ... tvrdý elox N ... poniklovaný TF ... teflon	Těsnění M ... magnetický - ... nemagnetický
Typ SR-NC ... monostabilní NC SR-NO ... monostabilní NO DA ... bistabilní		Těsnění NBR FPM/FKM SILIKON EPDM

Technické parametry

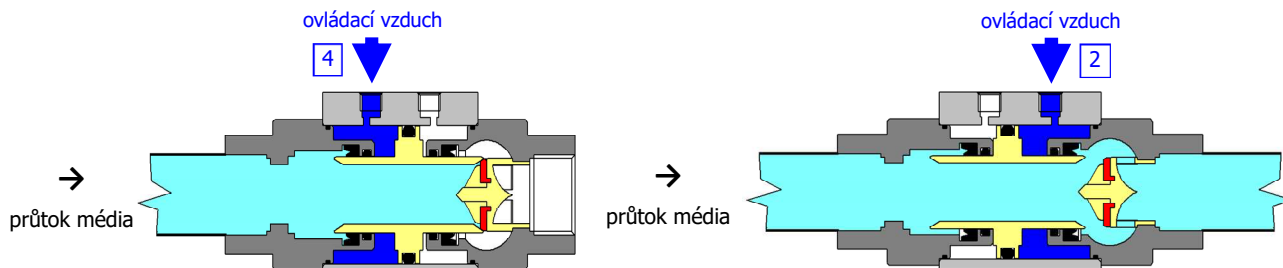
Pracovní médium	neagresivní plyny a tekutiny slučitelné s použitými materiály
Pracovní teplota	-40°C až +150°C
Pracovní tlak	max. 16 bar (PN 16)
Těsnění vakua	740 mmHg (97,4%)
Pilotní médium	suchý nebo mazaný stlačený vzduch, filtrace 30 µm (ISO 5873 část 1, třída 5)
Vstup pilotního média	G 1/8" (volitelně NPT); připojení NAMUR pro elektromag. ventily G 1/4"
Pilotní tlak	dvojčinný → 3 až 8 bar; jednočinný → 4,3 až 8 bar



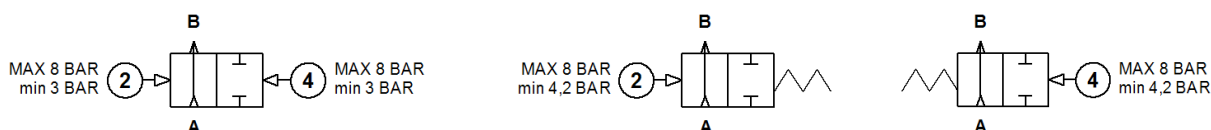
Použití ve výbušném prostředí "ATEX" - třída ochrany II 2 GD c TX. Nevhodné pro použití s kyslíkem.



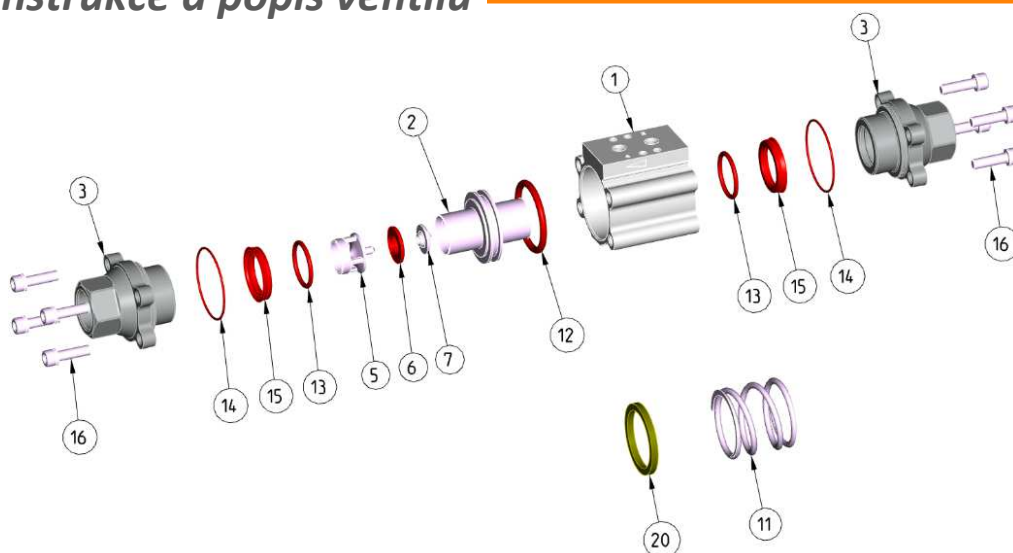
Funkce



Rozlišují se dva základní typy ventilu, a to dvojitý a jednočinný. Jednočinné pak ve funkci NC a NO.



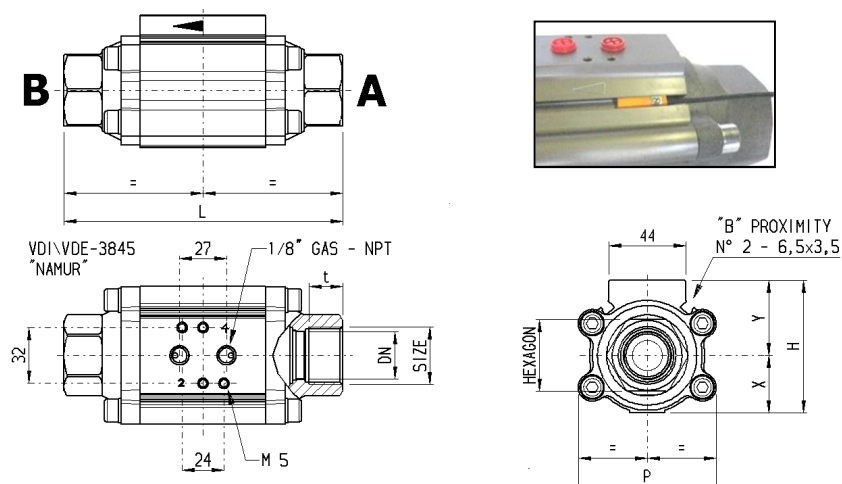
Konstrukce a popis ventilu



součást	množství	název	materiál	povrchová úprava
1	1	Tělo	EN AW 6063 slitina hliníku	A - N - TF
2	1	Píst	EN AW 6063 slitina hliníku	A
3	2	Víka	EN AB 46400 slitina hliníku	A - N - TF
5	1	Sedlo	AISI 316 (A4) nerez ocel	
* 6	1	Ploché těsnění	NBR, EPDM, FPM/FKM, Silikon	
7	1	Matice	AISI 316 (A4) nerez ocel	
11	1	Pružina	(volitelné) SRNO / SRNC AISI 302 nerez ocel	
* 12	1	O-kroužek (píst)	NBR, EPDM, FPM/FKM, Silikon	
* 13	2	O-kroužek (vnitřní)	NBR, EPDM, FPM/FKM, Silikon	
* 14	2	O-kroužek (víko)	NBR, EPDM, FPM/FKM, Silikon	
* 15	2	Hřídelový těsnící kroužek	NBR, EPDM, FPM/FKM, Silikon	
16	8	Šroub	AISI 304 (A2) nerez ocel	
20	1	Magnetický kroužek pro senzor	(volitelné) -20 +80°C Feritický magnet	

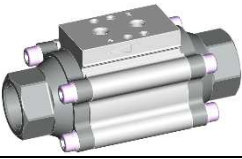
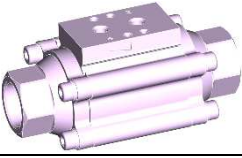

* Sada náhradních dílů

Rozměry a hmotnost



VENTIL	DN	SIZE	t	L	P	H	x	y	Hexagon	DA hmotnost [kg]	SR hmotnost [kg]
FA-15	DN 15	1/2"	15	128	58	57	23	34	30	0,570	0,600
FA-20	DN 20	3/4"	16.3	146	68	69	29	40	33	0,750	0,810
FA-25	DN 25	1"	19.1	160	79	76	33	43	41	1,000	1,100
FA-32	DN 32	1" 1/4	21,4	188	89	88	39	49	50	1,500	1,680
FA-40	DN 40	1"1/2	21,4	206	106	98	44	54	60	2,200	2,420
FA-50	DN 50	2"	25.7	232	117	111	51	60	75	2,880	3,230

Povrchová úprava

	A standard	SOUČÁST			průmysl, všeobecné použití
		Tělo	Víka	Píst	
		tvrdý elox	tvrdý elox	tvrdý elox	
		Barva	tmavě šedá	tmavě šedá	
Tloušťka	50 µ	30 µ	50 µ		
	N	SOUČÁST			průmysl, všeobecné použití, louhy, detergenty, roztoky z lehkých alkalických kovů
		Tělo	Víka	Píst	
		poniklované	poniklované	tvrdý elox	
		Barva	ocel	ocel	
Tloušťka	20 µ	20 µ	50 µ		
	TF	SOUČÁST			průmysl, všeobecné použití, roztoky z lehkých alkalických kovů a roztoky s nízkou kyselostí, mořské prostředí, vysoké teploty
		Tělo	Víka	Píst	
		tvrdý elox + PTFE povlak	tvrdý elox + PTFE povlak	tvrdý elox	
		Barva	modrá	modrá	
Tloušťka	tvrdý elox 50 µ + PTFE 20 µ	tvrdý elox 50 µ + PTFE 20 µ	50 µ		

Koaxiální ventily FASTAIR lze dodat s různými povrchovými úpravami dle pracovního prostředí:

TVRDÉ ELOXOVÁNÍ - elektrolytický proces, který vytváří anodickou vrstvu na hliníku o tloušťce 50 μm . Povrchová tvrdost je 400–600 HV (45–65 HRC).

CHEMICKÉ PONIKLOVÁNÍ - chemický proces, při kterém vzniká vrstva niklu a fosforu (max. 12 %). Konstantní tloušťka 20 μm je také na hranách, ve slepých dírách, v závitech a výklencích. Povrchová tvrdost je 400–800 HV (45–55 HRC).

TVRDÉ ELOXOVÁNÍ + PTFE NÁTĚŘ - další vylepšení tvrdého eloxování, a to nátěrem PTFE o tloušťce 20 μm . PTFE nátěr vyniká výbornou chemicko-tepelnou odolností.

Tlaková ztráta

